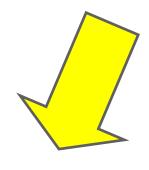




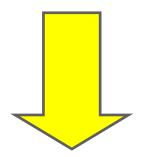
# The Group



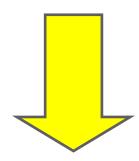
### PRIVATE GROUP



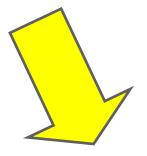




Ferrari BSN



Ferrari Farm



Sky Line

# G & A Engineering



- Microelectronics & Electronics
- Space, Military & Industrial Sectors
- Headquarters: Oricola (AQ) Italy
- o Branches:
  - Rome
  - USA
  - China

### Ferrari BSN



- Electronics & Mechanics Manufacturing
- Space, Military & Industrial Applications
- Headquarters: Rome Italy

### Ferrari Farm

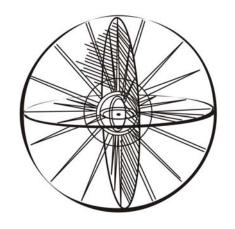


- Agricultural Farm:
  - Food for Space Missions
  - Decontaminated Foods Production
  - Hydroponics & Out-of-Earth Technologies
- Headquarters: Rieti Italy

# Sky Line



- Micromechanical & Microelectronic Certified Labs (according to SINAL Rules & Certifications)
- Headquarters: Rome Italy



# G & A Engineering Company Profile

A SME & A MICROELECTRONIC

RESEARCH CENTER



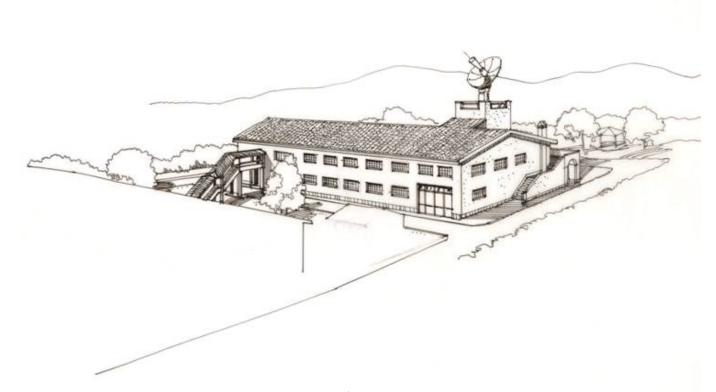
# Plant of Oricola (AQ) - Italy





### Plant of Oricola – Italy – New Building





Total Area = 14000 sqm



B01 = 600 + 600 sqm (new)

 $B02 = 400 + 400 \, sqm \, (actually)$ 

 $B03 = 100 + 100 \, \text{sqm} \, (\text{actually})$ 

### Why G & A Engineering?



To carry out an idea



"To realize a dynamic and advanced small enterprise where a team of engineers and researchers, in cooperation with university, work cheerfully supported by tools of the last generation in a splendid and uncontaminated mountain habitat"

### The Strategy

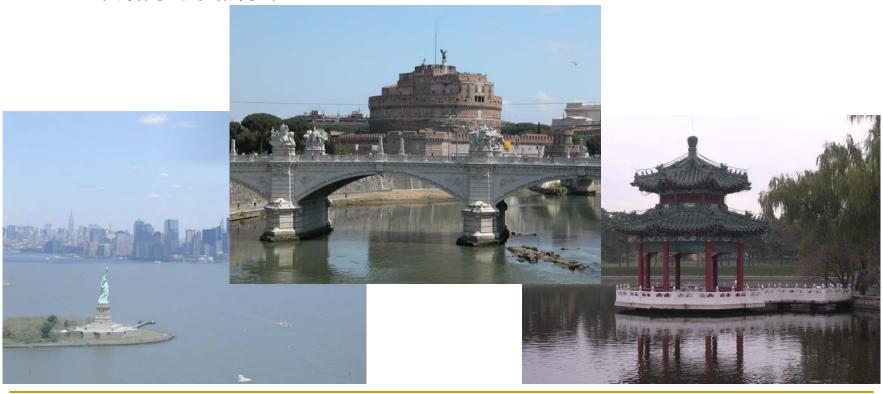


- To Cooperate with Research World
- To Make Undistinguishable Experimental Systems from Industrial Systems
- Respond Equally Both to Prototype & Production Requests
- To Reach Results time repeatable with total & informatics traceability

### The Company



- Headquarters and Plant of Oricola, AQ Italy
- Rome's Branch
- USA's Branch
- o China's Branch



# Enterprise Data



- Company Address: Localita' Miole 100, 67063, Oricola (AQ), Italy
  - Postal Address: P.O.Box 59 Carsoli (AQ) 67061 Italy
    - Email Address: info@gaengineering.com
      - Phone No: +39 0863 909003 Fax No: +39 0863 907616
        - Court Record No: 85325 Avezzano (AQ) Italy
      - National Enterprise Register No: AQ-1996-62112 Italy
    - Fiscal Code & VAT No: IT01386350662
  - Capital Stock: 91.800,00 Euro f.s.

### Membership & Certification



- Quality: CLA-Q-110 (Military NATO Lev), UNI EN ISO-9001 (Industrial) & EN 9100 (Aerospace)
- Environment: UNI EN ISO-14001 & EMAS (Echo Management & Audit Scheme, CE 761/2001)
- <u>Safety</u>: D.Lgs. 626 (Italy) & OHSAS 18001 (Europe)
- Social Accountability: SA 8000
- <u>BEST FOUR</u>: ISO-9001, ISO-14000, OHSAS 18001 & SA 8000 Integration
- <u>Security</u>: NATO qualified by Security National Authority (NOS)
- National Research Center Registry Office Nr. 50281PED
- Research Laboratory Qualification: MIUR Decree of April 24, 2002 G.U. No 112 of May 15, 2002
- Explosive handling, stocking & use qualification
- Governative Plant Design Qualification: According to Italian Law #46/1990 qualification A, B, C, D, E, F & G











### Governative Plant Design Certification



#### SI CERTIFICA ALTRESI'

che l'impresa ai sensi della Legge 5 marzo 1990, n. 46, recante norme per la sicurezza degli impianti è abilitata, salvo le eventuali limitazioni più sotto specificate, all'installazione, alla trasformazione, all'ampliamento e alla manutenzione degli impianti di cui all'Art. 1 della Legge n. 46/1990 come segue:

- 1) lettera A
  PER GLI IMPIANTI DI PRODUZIONE, DI TRASPORTO, DI DISTRIBUZIONE E DI
  UTILIZZAZIONE DELL'ENERGIA ELETTRICA ALL'INTERNO DEGLI EDIFICI A PARTIRE DAL
  PUNTO DI CONSEGNA DELL'ENERGIA FORNITA DALL'ENTE DISTRIBUTORE.
- 2) lettera B PER GLI IMPIANTI RADIOTELEVISIVI ED ELETTRONICI IN GENERE, LE ANTENNE E GLI IMPIANTI DI PROTEZIONE DA SCARICHE ATMOSFERICHE.
- 3) lettera C PER GLI IMPIANTI DI RISCALDAMENTO E DI CLIMATIZZAZIONE AZIONATI DA FLUIDO LIQUIDO, AERIFORME, GASSOSO E DI QUALSIASI NATURA O SPECIE.
- 4) lettera D
  PER GLI IMPIANTI IDROSANITARI NONCHE' QUELLI DI TRASPORTO, DI TRATTAMENTO, DI
  USO, DI ACCUMULO E DI CONSUMO DI ACQUA ALL'INTERNO DEGLI EDIFICI A PARTIRE DAL
  PUNTO DI CONSEGNA DELL'ACQUA FORNITA DALL'ENTE DISTRIBUTORE.
- 5) lettera E PER GLI IMPIANTI PER IL TRASPORTO E L'UTILIZZAZIONE DI GAS ALLO STATO LIQUIDO O AERIFORME ALL'INTERNO DEGLI EDIFICI A PARTIRE DAL PUNTO DI CONSEGNA DEL COMBUSTIBILE GASSOSO FORNITO DALL'ENTE DISTRIBUTORE.
- 6) lettera F PER GLI IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO DI PERSONE O DI COSE PER MEZZO DI ASCENSORI, DI MONTACARICHI, DI SCALE MOBILI E SIMILI.
- 7) lettera G PER GLI IMPIANTI DI PROTEZIONE ANTINCENDIO

### Research Center & Research Laboratory

MOD 3







Ministero dell'Università e della Ricerca Scientifica e Crenologica

DIPARTIMENTO PER LO SVILUPPO E IL POTENZIAMENTO DELLE ATTIVITA' DI RICERCA ANAGRAFE NAZIONALE DELLE RICERCHE

ROMA li' 11/03/99 Prot. n. 81/3/2 G.&A. ENGINEERING S.R.L. VIA DEGLI ALPINI, 17 67061 CARSOLI (AQ)

OGGETTO :Iscrizione Schedario Anagrafe Nazionale Ricerche - attribuzione CODICE DEFINITIVO.

In relazione alla richiesta di iscrizione allo schedario della Anagrafe Nazionale delle Ricerche si comunica che è stato attribuito il

codice definitivo :

50281PED

Detto codice, come già noto, dovrà essere riportato in tutti gli atti relativi a finanziamenti di ricerca scientifica e tecnologica (richiesta, erogazione, contratto, convenzione, etc.).

Il Responsabile dell'Ufficio



#### Gazzetta Ufficiale N. 112 del 15 Maggio 2002

MINISTERO DELL'ISTRUZIONE DELL'UNIVERSITA' E DELLA RICERCA

DECRETO 24 aprile 2002

ggiornamento dell'albo dei laboratori di ricerca esterni pubblici e privati altamente qualificati.

1L DIRIGENTE

del Dipartimento per la programmazione, Il coordinamento e gli affari economici

per lo sviluppo e il potenziamento dell'attivita'

decrete legislativo n. 300 del 30 luglio 1999, b, tra l'altro, dei Ministero dell'istruzione, arrita' e della ricerca;

decreto legizlative del 27 logilo 1999, recante: della disciplina e smallinanto delle procedura per no della sicerca scientifica e tecnologica, per la a delle tecnologia, per la nobilità" dei ri";

decreto ministeriale n. 593 dell'8 agosto 2000 procedurall por la coccessione delle agevolationi
decreto legislativo 27 luglio 1999, n. 297 c, clase, l'art. it che, nel respiare le agevolationi
fibuliose di speclifiche commesse a contratti per la
inne delle attivita' di ricerca industriale, prevede,
d, che tall ricerche debbano susere svoite preso
l'esterni pubblici o privati debitamente autorizzati
stero dell'interurione, dell'universita' e della
clusi in un apposite Albo;

comma 13 del predetto articolo obe prevede amento periodico dell'Albo;

Visti il decreto ministeriale 16 qiuyne 1983, pubblico mella Gazzetta Ufficiale del 6 lugilo 1983 (lo elenc cen il quale e' stato istinutto il prime Alec c laboratori, ed i zuccessivi decreti di integrazioni medifiche, sino al decreto dirigenziale n. 147 c 7 febbraio 2002, pubblicato mella Sezzetta Ufficiale 48 del 26 reborado 2002.

Vista le richieste di iscrizioni all'Albo pervenut nonche" le richieste di specifiche modifiche allo stess Tessato conto delle proporate formulate, nella riunione c 9 agrile 2003, dal Comitato di cui all'art. 7, comma del zichianato decreto legislative a. 207/1909;

Ritenuta la necessita' di procedere al conseguer aggiornamento dell'Albo;

Visti gli articoli 3 e 17 del decreto legislativo n. del 3 febbraio 1993, e successive nodifiche integrazioni;

Decreta: Art. 1.

E' approvato il seguente elenco integrativo laboratori di ricerca esterni pubblici e privat altamente qualificati, che vengono inseri nell'Albo di cui in premezza:

Friuli-Venezia Giulia

Omissis

Abruzzo

G & A Engineering S.r.l.

Localita' Miole, s.n.c. - 67063 Oricola (L'Aquila)

Classificazione ISTAT e settore attivita' laboratorio: 32.20.2 Fabbricazione apparecchi elettrici ed elettronici 73.10.C Ricerca e sviluppo nel campo della fisica 73.10.G Ricerca e sviluppo nel campo dell'ingegneria

Funto di primo contatto: tel. 0863-909003, fax 0863-907616; webrwww.gaengineering.com; e-mail: antonio@pontettl.com;

omissis

Il presente decreto sara' pubblicato nella Gazzetta Officiale della Repubblica italiana. Roma, 24 aprile 2002

# Military Quality Certification





533045433065433065454<del>30</del>754<del>34306543</del>7

#### AERONAUTICA MILITARE COMANDO LOGISTICO 2º Divisione

#### ATTESTATO DI RICONOSCIMENTO

Nº 014

Il Sistema di Qualità della Ditta G & A Engineering S.r.l. Operante presso lo stabilimento di Oricola (AQ)

E' stato riconosciuto rispondente ai requisiti della Norma.

CLA-Q-110

(AQAP-110 UNI EN ISO-9001)

Per le seguenti prestazioni: Ricerca, progettazione, sviluppo, fabbricazione, revisione e riparazione di apparati e dispositivi microelettronici per impiego spazziale ed avionico; Ricerca, progettazione, sviluppo, fabbricazione, revisione e riparazione di prodotti di rappresentazione e comando per impieghi militari, di cui ai codici: 1220-1270-1420-1820-1830-5810-5821-5850-5930-5961-5962-5963-5980-7025-5999 de la manuale 15-142 edizione vigente.

#### Il presente riconoscimento:

- viene rilasciato ai sensi della norma CLA-Q-100;
- è stato concesso in data 6 luglio 2001;
- é revocabile in caso di inadempienze accertate;
- ha validità di tre anni a partire dal 6 luglio 2001.

Il Camandante In 2º Divisione (Col. G.Alym. BONA) (Col. G.Alym. BONA) (Col. G.Alym. BONA) (Col. J. Armando) (Col. B.A. A.A.r.n.p. Claude DEBERTOLIS)

II Comandante Logistico (Gen. S.A. Riccardo TONINI)

### Quality Certifications







THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

### CERTIFICATE

IQNet and its partner CISQ/RINA

hereby certify that the organization G & A ENGINEERING S.r.I.

LOCALITA' MIOLE 67063 ORICOLA AQ ITALIA

in the following operative units LOCALITA' MIOLE 67063 ORICOLA AQ ITALIA

#### for the following field of activities

RESEARCH, DEVELOPMENT, DESIGN, ENGINEERING, INDUSTRIALISATION, MANUFACTURE, OVERHAUL AND REPAIR OF ELECTRICAL, ELECTRONIC AND MICROELECTRONIC EQUIPMENT IN THE FIELD OF PHYSICS, ENGINEERING, SPACE AND AVIONIC APPLICATIONS - RESEARCH, DEVELOPMENT, DESIGN, MANUFACTURE, OVERHAUL AND REPAIR OF DISPLAY AND COMMAND PRODUCTS FOR MILITARY APPLICATIONS

has implemented and maintains a

#### Quality Management System

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2000

Registration Number T-33745

First Issue : 2003-12-22

Current issue : 2003-12-22











President of CISO

#### IQNet partners\*:

AENOR Spain AFAQ France AlB-Vinçotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CISQ Italy CQC China CQM China CQS Czech Republic DQS Germany DS Demank ELOT Greece FCAN Brazil FONDONORMA Foneuela HKQAA-Hong Kong ICONTEC Colombia IBNC Mexico IRAM Argentina IQA Japan KEMA Netherlands KFQ Korea MSZT Hungary Nemko Certification Norway NSAI Ireland OQS Austria PCBC Poland PSB Certification Singapore QMI Canada RR Russigary Colombia ISF Finland SI Israel SIQ Solownia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russic IQNet is represented in the USA by the following partners: AFAQ, AlB-Vinçotte International, CISQ, DQS, KEMA, NSAI, QMI and SAI Global "The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.inpet-certification.com

### Environment Certifications







THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

#### **CERTIFICATE**

IQNet and its partner CISQ/RINA

hereby certify that the organization G & A ENGINEERING S.r.I.

LOCALITA' MIOLE 67063 ORICOLA AQ ITALIA

in the following operative units LOCALITA' MIOLE 67063 ORICOLA AQ ITALIA

for the following field of activities

RESEARCH, DEVELOPMENT, DESIGN, ENGINEERING, INDUSTRIALIZATION, MANUFACTURE, OVERHAUL AND REPAIR OF ELECTRICAL ELECTRONIC AND MICROELECTRONIC EQUIPMENT IN THE FIELD OF PHYSICS, ENGINEERING, SPACE AND AVIONIC APPLICATIONS - RESEARCH, DEVELOPMENT, DESIGN, MANUFACTURE, OVERHAUL AND REPAIR OF DISPLAY AND COMMAND PRODUCTS FOR MILITARY APPLICATIONS

has implemented and maintains a

#### **Environment Management System**

which fulfills the requirements of the following standard

ISO 14001:1996

Registration Number T-33773

First Issue : 2003-12-22

Current issue : 2003-12-22











#### IQNet partners\*:

AENOR Spain AFAQ France AIB-Vinçotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CISQ Italy CQC China CQM China CQS Caech Republic DQS Geremany DS Denmark ELOT Greece FCAN Brazil FONDONORMA Fernezuela HKQAA Hong Kong ICONTEC Colombia IMNC Mexico IRAM Argentina IQA Japan KEMA Netherlands KFQ Korea MSZT Hungary Nennko Certification Norswy NSAI Ireland OQS Austria PCBC Poland PSB Certification Singapore QMI Canada RR Russia SAI Global Australia SFS Finland SI Israel SIQ Solowaria SQS Susterland SRA Romania TEST 8 Petersburg Russia IQNet is represented in the USA by the following partners: AFAQ. AIB-Vinçotte International, CISQ, DQS, KEMA, NSAI, QMI and SAI Global \*The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

# Safety & Security Certifications





### Social Accountability





### Best Four





# EMAS Certification



#### Certificato di Registrazione



G & A Engineering s.r.l. Località Miole, 100 67063 ORICOLA (AQ) Numero Registrazione
I - 000318

Data di registrazione
05 maggio 2005

#### ATTIVITA':

FABBRICAZIONE DI SOTTOSISTEMI ELETTRONICI PER APPLICAZIONI SPAZIALI. RICERCA E SVILUPPO DI COMPONENTI MICROELETTRONICI NACE: 32.20; 73.10G; 73.10C

Questa organizzazione ha adottato un sistema di gestione ambientale conforme al Regolamento EMAS allo scopo di attuare il miglioramento continuo delle proprie prestazioni ambientali e di pubblicare una dichiarazione ambientale. Il sistema di gestione ambientale è stato verificato e la dichiarazione ambientale è stata convalidata da un verificatore ambientale accreditato.

L'organizzazione è stata registrata secondo lo schema EMAS e pertanto è autorizzata a utilizzare il relativo logo. Il presente certificato ha validità soltanto se l'organizzazione risulta inserita nell'elenco nazionale delle organizzazion registrate EMAS.

Data di Rilascio

Scadenza della Dichiarazione Ambientale

Roma, 5 maggio 2005

22 dicembre 2006

Comitato Ecolabel - Ecoaudit

Il presidente On. Pino Lucchesi

# Explosive Stocking, Handling & Use





La Società Avio S.p.A Comprensorio di Colleferro certifica che il sig. :

#### LO STAFF

della Società G & A Engineering srl, ha partecipato, in data 05-settembre-2003, ad un corso di formazione relativo ai rischi connessi all'Immagazzinamento, maneggio ed uso dell'esplosivo denominato GAP o PAG (Polimero della glicidii-azide, classificato come esplosivo liquido con numero ONU 0477 e Classe – divisione di rischio e gruppo di compatibilità 1.3C1.

Dr Bruno D'ANDREA

Direziane di Comprensorio Responsațăe del Laboratog di Colleferre

Phone (0039) -68-9728-3813 Fax (0039) -68-9728-3532 e-med brane, d'ambres (garingroup, com

Colleferro, 12 settembre 2003

And Early Captury scope w. 130,000 Fig. Improp. - UR. & tenso 08/18000000 REA of Toron 684890

Sede Lajake 10040 Rosata Chrospi Vol.1: Maggitt, 90 Todium Fransis v. Phys 18518000018 1953 10137 Nove Walking HI Tet. +38.011.0008111 Tue +38.011.0090000

### The Research Dpt. Activities



- MCM (Multi Chip Module), COB (Chip On Board)
- Rigid and Flexible Microelectronic Substrates
- Micro Connection Systems
- Die and Modules Design & Packages Assembly
- Silicon Devices Testing
- Microelectronics Assembly and Subsystems
- Micro & Pico Satellite Subsystems

### The Industrial Dpt. Activities



- Industrial Support to Space Research Experimenters
- Design and Production of Avionics and Space Custom Products
- Design and Production of Military & Industrial Special Equipments
- Design and Production of Experimental Equipments & Subsystems
- Design and Manufacturing of Cockpit Components

### Know How



#### Design

- Electronic and Microelectronic, digital & analogical
- Mechanical, Pneumatical and Vacuum
- Electrotechnical and Electromechanical

#### **Simulation**

- Analogical and Digital
- Thermal

### **Analysis**

- Mathematical
- Thermal

- Maintainability
- Reliability
- Stress

### **Technologies**

- Thick and Thin Films
- SMT
- Wire Bonding

- Die Gluing
- Die Testing
- Die Sealing

### Technical Plants



- Electric
- Telephonic and Radio
- Data, Television and Satellite
- o Air
- Vacuum
- Azoth
- Water

- Decontamination and Air Conditioning
- Informatics
- Access Control
- Ground
- Structural Insulation
- Security and Fire

# Uncontaminated Area Levels



ISO 14644-1	FED STD-209E	FED STD-209E [metric]	AREA
Class 4	10	M2,5	12 sqm [work area]
Class 6	1000	M4,5	75 sqm [work area] 10 sqm [gown room]
Class 7	10.000	M5,5	18 sqm [work area] 10 sqm [service corridor]
Class 8	100.000	M6,5	17 sqm [work area]
Class 9	>100.000		278 sqm [work area]

### Uncontaminated Areas Specs



### Ext Thermo Hygrometric Ref Conditions

• Winter: -15°C

Summer: +39°C with 45% UR

### **Standard Work Specs**

- Temperature 21°C +/-1°C
- Relative Humidity 50% +/-5%
- Yellow & White Light
- Specs Meet Requirements of FED-STD-209E 11 September 1992

### **Operating Range**

- Temperature: from 18°C to 24°C
- Relative Humidity: from 40% to 60%

### Uncontaminated Area Real-Time Monitoring



The specs requirements are real time monitored using special instruments, certified for the main parameters measurement: Contamination, Pressure, Temperature & Humidity.

The instruments are integrated in the company LAN, so any warning condition & data are displayed on every LAN workstations.



Particles Counter

### The Workshop



### R&D Ws

- Analysis & Simulation Computer
   Sub LAN
- · Cae, Cad, Cam Tools
- Hardware Development Systems
- Software Development Systems

#### Microelectronic Ws

- Die Testing
- Micro Connection
- Gluing & Encapsulation
- Metrology

#### **Electronic Ws**

TH & SMT Technology

#### Mechanical Ws

- Cutting, Punching & Bending
- EDM (Electrical Discharge Machine)
- Milling & Turning

### Work Team & Training



#### Team

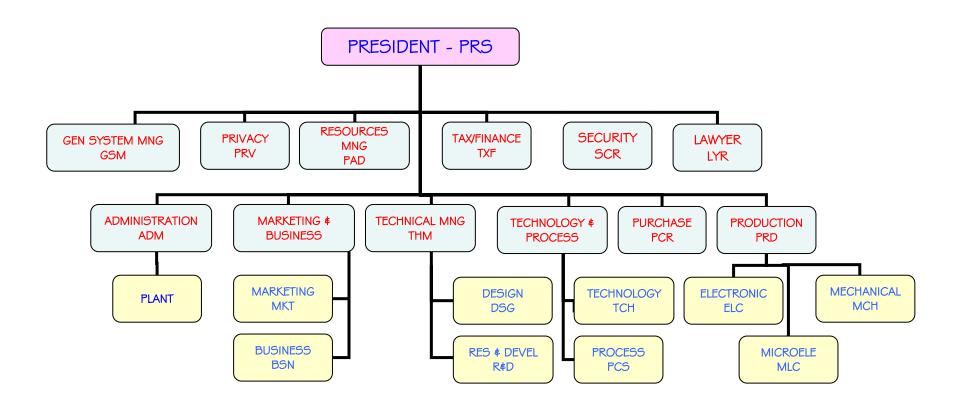
- Project Manager
- Contract Office
- Safety & Security Manager

### **Training**

- Periodic Training Courses
- Training On the Job
- Planned University Courses

# Organization Chart





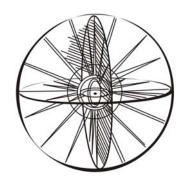
### Favorite Links to Visit

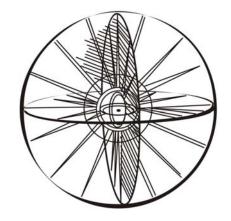


```
http://www.gaengineering.com
```

http://www.gapswitch.com

http://www.pontetti.com





# R&D Workshop



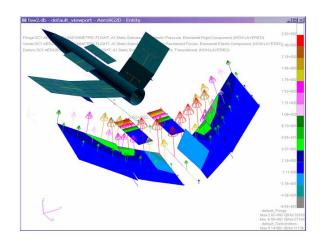


- Analysis & Simulation Computer Sub LAN
- Cae, Cad, Cam Tools
- Hardware Development Systems
- Software Development Systems



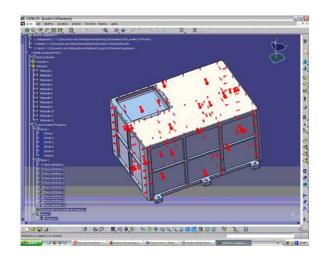


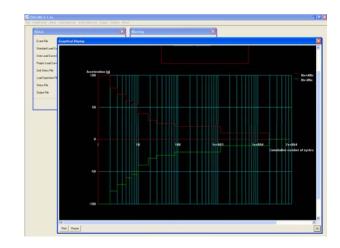




#### General Purpose Analysis Tools:

- Nastran Structural/Thermal Analysis
- Patran Structural Analysis
- Femap Structural Analysis
- Matlab Mathematics
- Flotherm Computational Fluid Dynamics
- Esacrack Fatigue Analysis

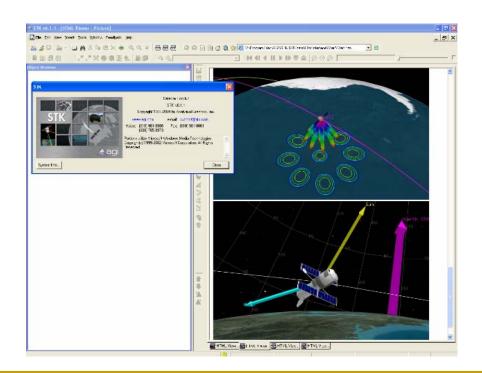




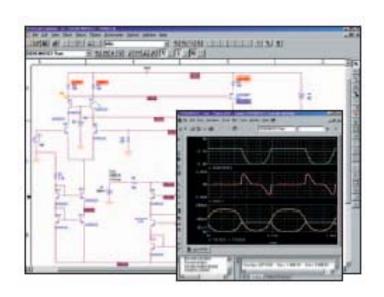


#### Aerospace Analysis Tools:

- STK Aerospace Mission Analysis & Simulation
- Advanced Space Weather Monitoring Space Environment Simulation

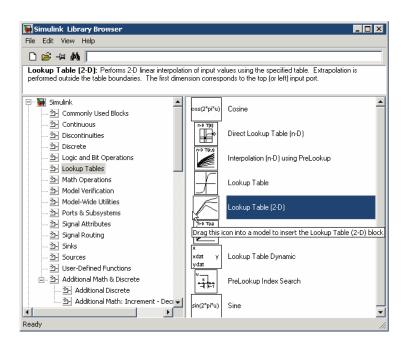






#### Simulation:

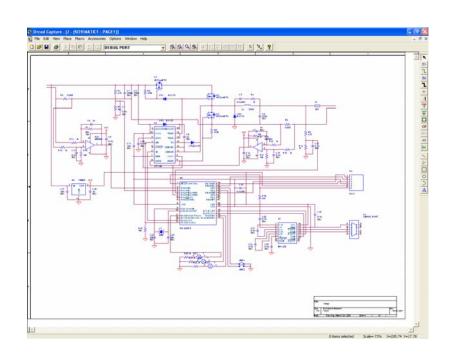
- · Simulink Dynamic System Analysis
- · PSpice Analog & Digital Simulation

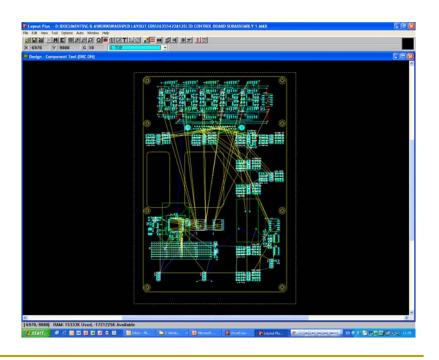




#### Electronic & Microelectronic Design Tools:

- Orcad Electrical Drawing & PCB Design
- Protel Electrical Drawing & PCB Design
- PADS Electrical Drawing & PCB Design

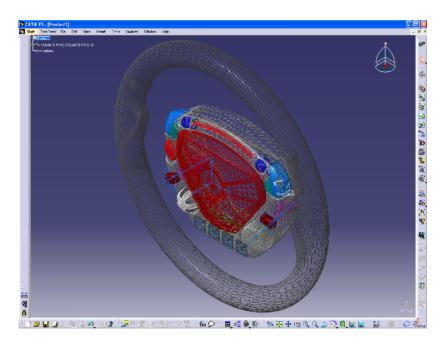


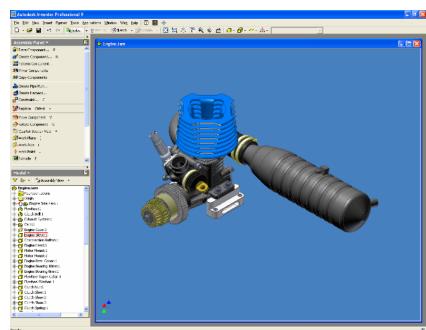




#### 3D Mechanical Design Tools:

- Catia
- Autodesk Inventor
- Ideas



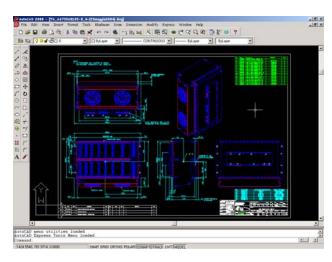


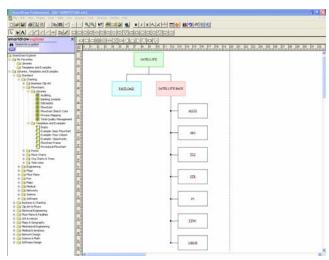


#### Graphics Tools:

- AutoCad Mechanical Drawing
- SmartDraw Flow Chart
- Photoshop Graphics Suite
- Corel Draw Graphics Suite
- Illustrator Graphics Suite





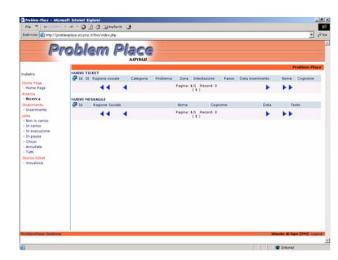


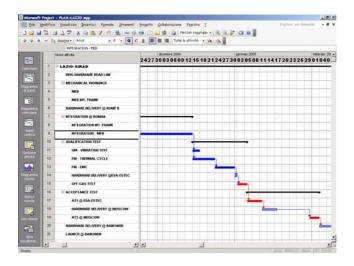


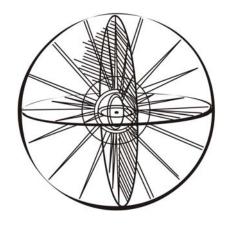


#### General Purpose Tools:

- Systran Translation Software
- Scientific Workplace Word Processing
- Project Planning Technology Tool for long period space mission & project
- Office Word Processing & Work Sheet







# Microelectronic Workshop



## Die Testing

#### Automatic System Probe

- Probes & Probe Cards Die Testing
- Very High Precision Testing
- Alignment & Measure Computerized System





## Die Testing



#### Auxiliary Units

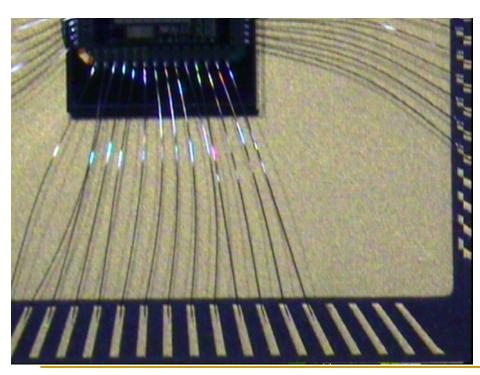
- <u>CV Analyzer</u>: capacitance and conductance versus voltage measurements in semiconductor testing.
- Source Measure Unit: sources voltage when measuring current and reverse.
- Programmable Voltage Source: set the voltage values.
- Switching Matrix: 6 plug-in cards per mainframe, storage for 100 matrix backups.

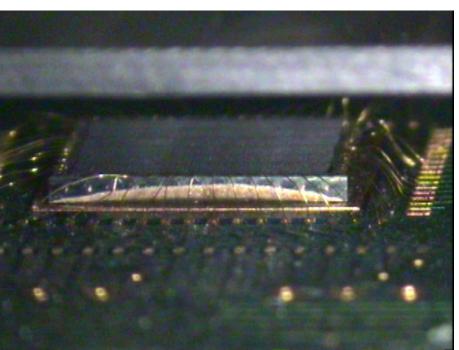


## Die Testing



#### Some Die Samples





## Wire & Tab Bonding



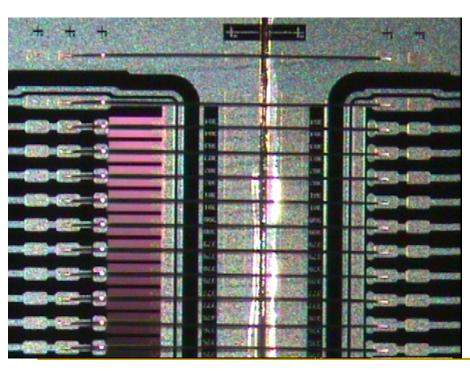


#### Automatic Ultrasonic Microbonders

- Aluminum & Gold, Wedge-Wedge Bonding
- Tab bonding
- Automatic, Semi-Automatic,
   Manual and Teach-in Bonding
   Modes
- Bond Process Control and Monitoring
- Fixed Table & Rotary Head

# Wire Bonding







## Wire Bond Pull Tester



#### Pull Tester

- Destructive & Non Destructive Pull Test
- Stroke, Rate and Maximum Load Settable
- Save Data to Computers
- Tare Weight Adjustment



## Liquid Dispensing



#### Automatic Liquid Dispensing

- Computer Controlled Liquid Dispensing
- Cad Converter & Teach-In Programming
- Volumetric Pump for High Precision Dispensing
- Totally automatically



## Liquid Dispensing

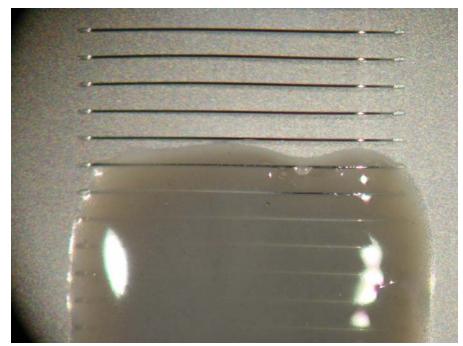
- Computer Controlled Liquid Dispensing
- Cad Converter & Teach-In Programming
- Double Volumetric Pump for High Precision Dispensing
- Totally automatically

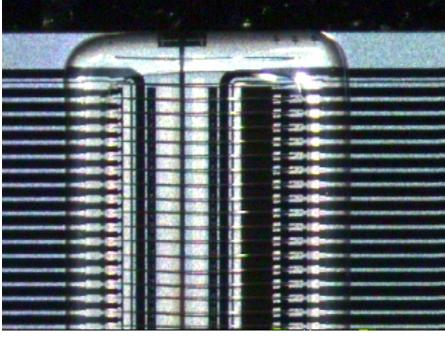




# Liquid Dispensing







## Curing



#### Thermovacuum Oven

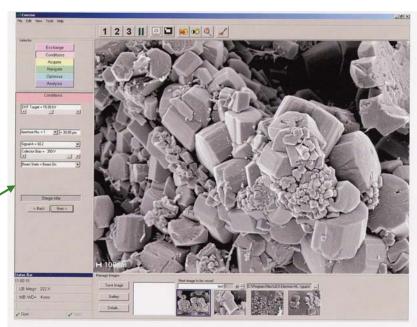
- Hot or Thermovacuum Cycles
- Automatic Computer Controlled
- Maximum Temperature: 200°C
- Maximum Vacuum: 10<sup>-2</sup>
   bar



## Inspection







Electronic Microscope

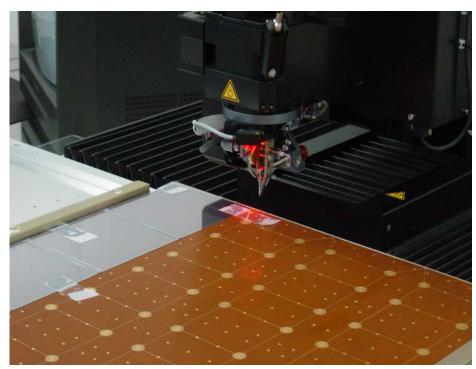


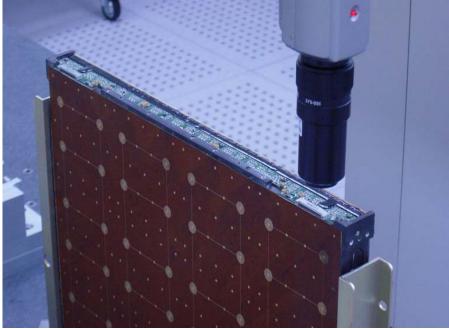


#### Automatic 3D Metrology System

- Computer Controlled High Precision 3D Measurements
- Automatic, Manual and Teach-In Operating Mode
- Optical Measurements with Optical Head
- 1205\*1205\*1005mm Measurement Field



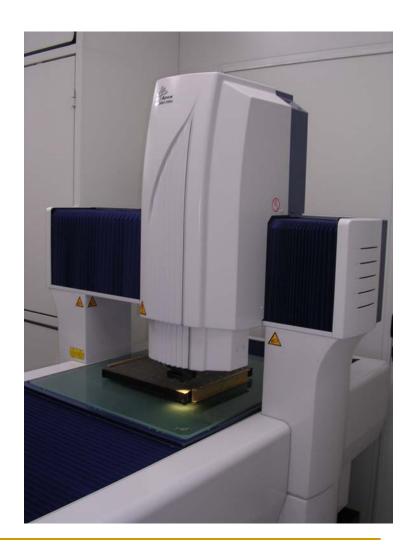




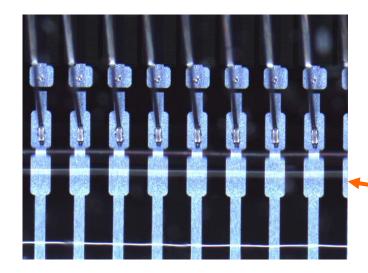
# Research Center

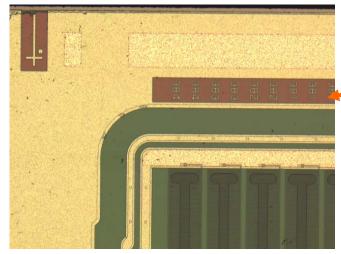
## Automatic 3D Metrology System

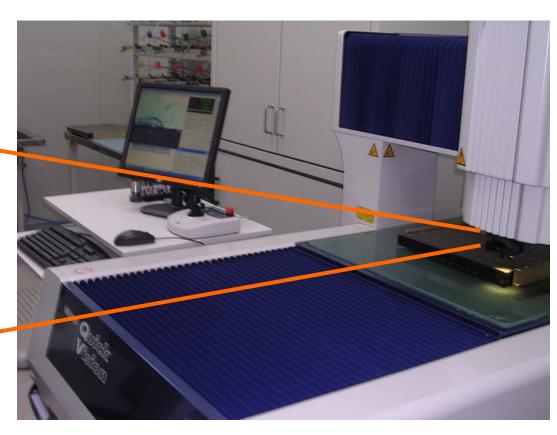
- Measurement Area: 600x650x250Z
- Resolution: 0.1micron
- High Speed Operation: 'till 250mm/sec
- Accuracy: (1.5+3L/1000)micron
- Measurement System: Optical
- Illumination System:
  - a) Contour
  - b) Surface
  - c) Coaxial
- Computation SW:
  - a) QV pack: Metrology & Contour
  - Analysis
  - b) Form pack-QV: Profile
  - c) Real Time plus: Statistic









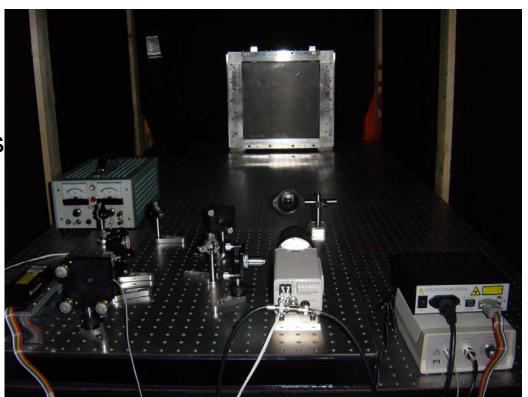


# Inspection



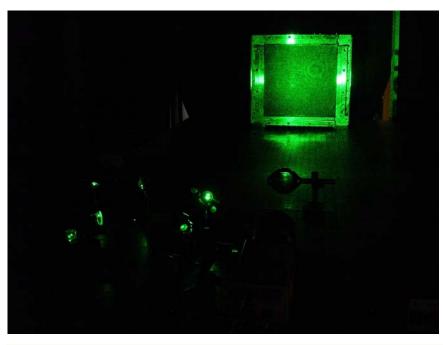
#### **ESPI**

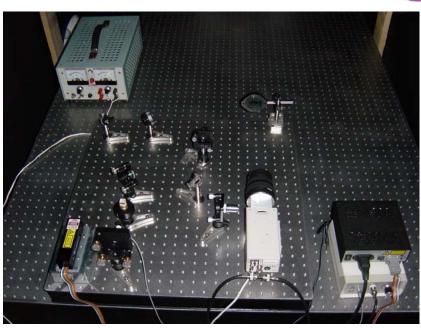
- InterferometerMeasurement System
- To measure deformations on mechanical parts
- To determine resonance frequencies of DUT



# Inspection ESPI





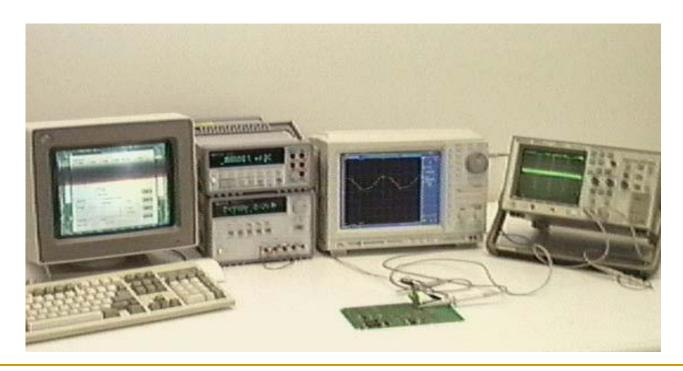


## **Instruments**



#### Multi-Purpose Automatic Test Station

- Based On National Labview Sw
- Intelligent Target Jig
- high level fully programmable standard instruments



## RF Measurement



#### RF Test Set

- SLM03 Signal Generator
- FSEM30 Spectrum Analyzer
- High performance 'till 26.5GHz measurement
- Computer Controlled Automatic Test



## Climatic Test



#### Climatic Chamber

- Extreme Temperature: from -75°C to +180°C +/-0,25°C
- High Gradient: 3,7°C on rise & 2°C on fall
- Relative Humidity: from 10% to 98%
- Computer Controlled for Fully Automatic Test



# Electronic Workshop



## SMT Electronic Assembly



Screen Printing

## SMT Electronic Assembly



High Speed Pick & Place

## SMT Electronic Assembly

Remelting Oven with Different Zones



# Conformal Coating



Washing Station

## Conformal Coating



Ion
Contamination
Test Set

## Conformal Coating



Drying Oven

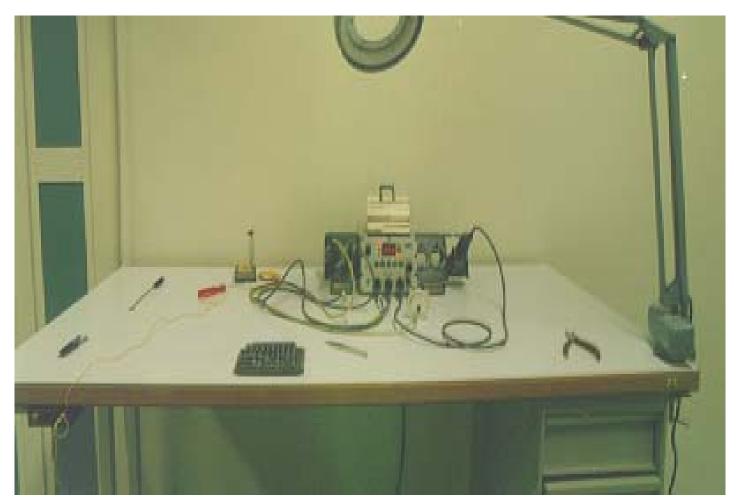
## Trough Hole Technology

#### Manual Assembly Stations





## SMT & THT Rework Station



**Rework Station** 

# Mechanical Workshop

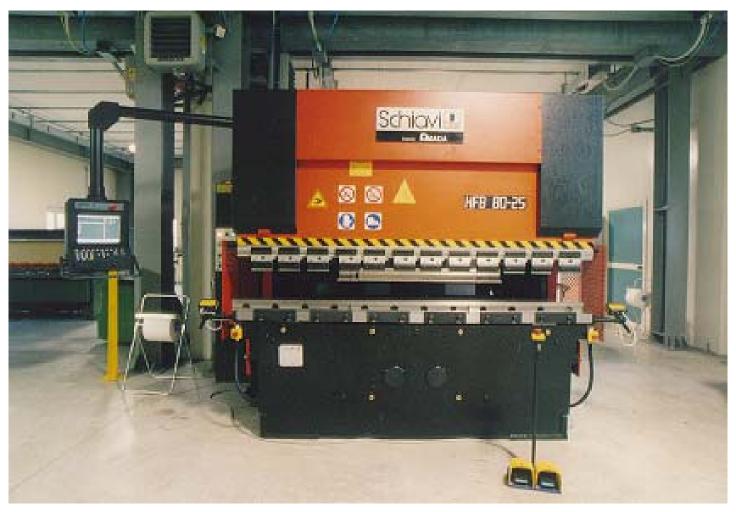




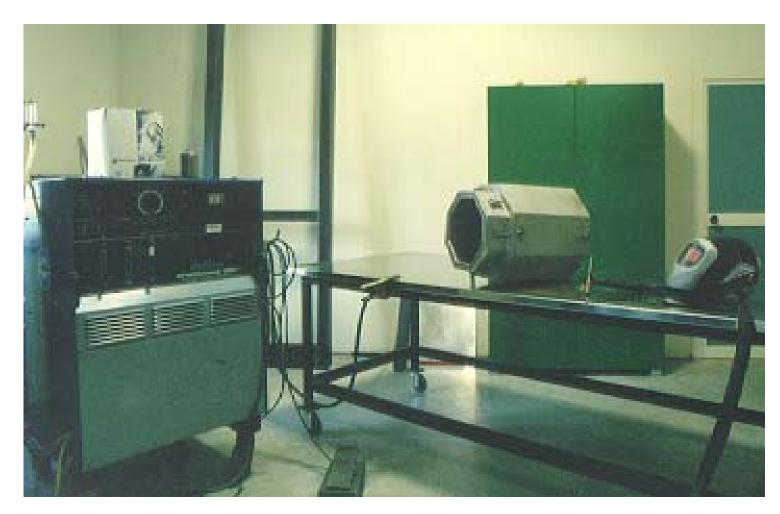
Cutting Machine



Punching Machine



Bending Machine



TIG, MIG Welding

## Milling & Turning



Milling Machine

# Milling & Turning



Turning Machine