

SPECIFICA DI COSTRUZIONE CIRCUITI STAMPATI  
 MASTER DRAWING SPECIFICATION

CIRCUITI STAMPATI RIGIDI - RIGID PRINTED CIRCUIT

4. PRESCRIZIONI PARTICOLARI FORI PRESS-FIT (In accordo con MIL-A-28870)  
 PRESS-FIT HOLES PARTICULAR PRECRIPTIONS (In accordance with MIL-A-28870)

4.1 Diametro foro drilled - Drilled hole diameter:

4.2 Diametro foro finito - Finished hole diameter:

4.3 Spessore rame (chimico + elettrolitico)  
 Copper thickness (electroless - electrolytic) from to

4.4 Spessore stagno-piombo surfuso  
 Tin-lead fused thickness from to

4.5 Lato di inserzione connettori - Connectors insertion side

[ X ] Lato componenti - Components side [ ] Lato saldature - Solder side

Nota : Il processo di surfusione dovrà essere effettuato avendo cura che la cresta di Sn/Pb all'interno dei P.T.H. risulti dal lato opposto a quello di inserzione dei connettori

Note : The tin-lead crest in the press-fit P.T.H. subsequent to the surfusion process shall be on the connector insertion opposite side.

5. SOLDER RESIST (In accordo con IPC-SM-840A classe 3)  
 SOLDER RESIST (In accordance with IPC-SM-840A classe 3)

[ X ] Lato componenti - Components side Colore - Colour

[ X ] Lato saldature - Solder side Colore - Colour

Note :

6. SERIGRAFIA (Marking ink in accordo con MIL-P-55110D par. 3.4.7)  
 LEGEND PRINTING (In accordance with MIL-P-55110D par. 3.4.7)

[ X ] Lato componenti - Components side Colore - Colour

[ X ] Lato saldature - Solder side Colore - Colour


LETT.	N°	DATA	FIRMA	DATA	MODIFICHE			ENTE DI EMISSIONE	C.Q.
REVIS.						REV.	DATA		
NON MISURARE LE QUOTE IN SCALA	DISEGNATO	A33		05-05-06	N° DISEGNO <b>28305101B12TCHS</b>	A	06-07-07		
	CONTROLLATO						FOGLIO	2 DI 4	
	APPROVATO						SCALA	-----	
	EMESSO								
INDICAZIONI GENERALI				DENOMINAZIONE <b>UGBP PCB TECH SPECIFICATION</b>				C.Q.	
La G & A s.r.l. tutela i propri diritti a rigore di Legge.	RUGOSITA' SUPERFICIALE Ra		$\sqrt{3}$ /mm MAX.		MATERIALE		SICUREZZA		
	//	⊥	⊙	≡	TRATT. TERM. E STATO		DATA		
	0,2%		∅0,15	0,15	RIV. PROTETTIVO				
	INTERPRETAZIONE DELLE TOLL. GEOMETRICHE UNI 7226				MASSA Kg		FORMATO <b>A4</b>		
	DIMENSIONI	≤ 30	>30 +120	>120 +400	>400				
	TOLLERANZE	±0,1	±0,15	±0,25	±0,4				
ANGOLI	±30'	RAGGI ANGOLI/SPIGOLI		0,1 ÷ 0,4					
FILETTATURE: PROFILO ISO 5855-1 TOLL. 6g/6H									

