

SPECIFICA DI COSTRUZIONE CIRCUITI STAMPATI
MASTER DRAWING SPECIFICATION

CIRCUITI STAMPATI RIGIDI - RIGID PRINTED CIRCUIT

11 DOCUMENTI PER LA COSTRUZIONE - CONSTRUCTION DOCUMENTATION


| | Denominazione | Code | Rev. | Scale | Denominazione | Code | Rev. | Scale |
|-------|-------------------------------------|------------------|-------------------|-------|----------------------------|-----------------------------|------|-------|
| [X] | Disegno meccanico Master drawing | 28305101B12MCHD, | UGBP MCHD DWG.pdf | | [X] Prod. master layer 1 | 28305101B12PCBD, UGBP.TOP | | |
| [X] | Progr. foratura Drilled program | 28305101B12PCBD, | UGBP.tap | | [X] Prod. master layer 2 | 28305101B12PCBD, UGBP.GND | | |
| [] | Solder resist (Component side) | | | | [X] Prod. master layer 3 | 28305101B12PCBD, UGBP.PWRC | | |
| [] | Serigrafia (Component side) | | | | [X] Prod. master layer 4 | 28305101B12PCBD, UGBP.IN1 | | |
| [] | Serigrafia (Solder side) | | | | [X] Prod. master layer 5 | 28305101B12PCBD, UGBP.IN2 | | |
| [] | Solder Paste (Component side) | | | | [X] Prod. master layer 6 | 28305101B12PCBD, UGBP .PWRH | | |
| [] | Solder Paste (Solder side) | | | | [X] Prod. master layer 7 | 28305101B12PCBD, UGBP .MGND | | |
| [] | Solder Paste (Solder side) | | | | [X] Prod. master layer 8 | 28305101B12PCBD, UGBP .BOT | | |
| [X] | Disegno di foratura (Drill Drawing) | 28305101B12PCBD, | UGBP.drd | | | | | |

12 NOTE - NOTES

I campi da applicare nella costruzione sono quelli indicati con il simbolo X
The fields to be applied during the construction are those indicated with symbol X

| LETT. | N° | DATA | FIRMA | DATA | MODIFICHE | | | ENTE DI EMISSIONE | C.Q. | |
|-------|----|------|-------|-----------------------------|----------------------|-----------|--------|-------------------|------|--|
| | | | | | N° DISEGNO | REV. | DATA | 06-07-07 | | |
| | | | | | 28305101B12TCHS | A | FOGLIO | 4 DI 4 | | |
| | | | | | | | SCALA | ----- | | |
| | | | | DENOMINAZIONE | | | | C.Q. | | |
| | | | | UGBP PCB TECH SPECIFICATION | | | | | | |
| | | | | | MATERIALE | SICUREZZA | | DATA | | |
| | | | | | TRATT. TERM. E STATO | | | | | |
| | | | | | RIV. PROTETTIVO | | | | | |
| | | | | | MASSA Kg | FORMATO | A4 | | | |

NON MISURARE LE QUOTE IN SCALA

INDICAZIONI GENERALI 

RUGOSITA' SUPERFICIALE Ra $\frac{3}{\sqrt{16}}$ μm MAX.

// | ⊥ | ⊙ | ≡
0,2% | ∅0,15 | 0,15

INTERPRETAZIONE DELLE TOLL. GEOMETRICHE UNI 7226

DIMENSIONI | ≤ 30 | >30 +120 | >120 +400 | >400
TOLLERANZE | ±0,1 | ±0,15 | ±0,25 | ±0,4

ANGOLI ±30' | RAGGI ANGOLI/SPIGOLI 0,1 ÷ 0,4

FILETTATURE: PROFILO ISO 5855-1 TOLL. 6g/6H

La G & A s.r.l. tutela i propri diritti a rigore di Legge.

G & A Engineering 