

COMPONENT SIDE

NOTES:

1 - FIX INTEGRATED CIRCUITS TO THEIR RESPECTIVE THERMAL PAD BEFORE SOLDERING USING THERMALLY CONDUCTIVE EPOXY ADHESIVE ECCOBOND 285
 2 - FIX HEATSINKS TO COMPONENTS AND THERMAL PADS USING THERMALLY CONDUCTIVE EPOXY ADHESIVE ECCOBOND 285

3 - CONFORMAL COATING USING SILICONIC RESIN NUSIL CV-1152 TAKING CARE OF PROTECTING ALL HATCHED AREAS, CONNECTOR P1, P2 AND HEATSINK OF MOSFET Q1÷Q4, Q9÷Q16, Q21÷Q28, Q33÷Q38, Q41÷Q45, Q49÷Q53, Q56, Q57

B1 - 12-09-07 Second issue				MODIFICA			
LETT. REV.	N°	DATA	FIRMA	DATA	N° DISEGNO	REV.	ENTE DI EMISSIONE
DISSEGNATO	A21	12-09-07			28304901B32ASSD	B1	C.Q.
CONTROLLATO	A12	12-09-07					
APPROVATO	A13	12-09-07					
EMESSO	A16	12-09-07					

INDICAZIONI GENERALI



RUGOSITÀ SUPERFICIALE Ra

3/ μ m MAX.

ASSEMBLY



PCB

DRAWING

DENOMINAZIONE



C.Q.

FILETTORE: PROFILIO ISO 5855-1 TOLL.

6g/6h

FORMATO

A3

MATERIALE



SICUREZZA

DATA

INTERPRETAZIONE DELLE TOLL. GEOMETRICHE



UNI 7226

DIMENSIONI



<30

TOLLENZA

 $\pm 0,1$

ANGOLI

 $\pm 0,15$

TOLLENZA

 $\pm 0,15$

TOLLENZA

 $\pm 0,25$

TOLLENZA

 $\pm 0,4$

TRATT. TERM. E STATO



RIV. PROTETTIVO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO



FORMATO

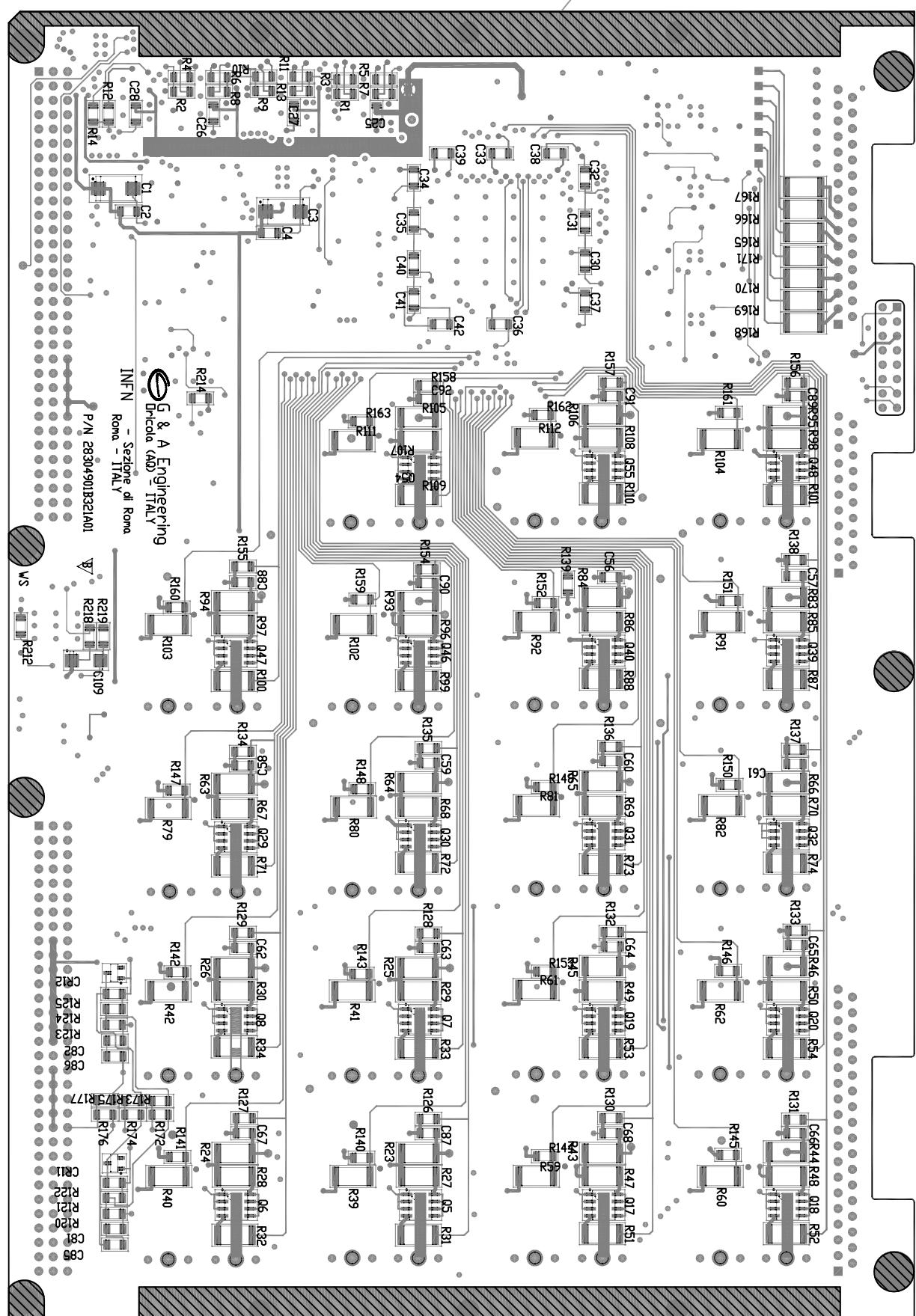


FORMATO



FORMATO





WIRE SIDE

NOTES:

1— FIX INTEGRATED CIRCUITS TO THEIR RESPECTIVE THERMAL PAD BEFORE SOLDERING USING THERMALLY CONDUCTIVE EPOXY ADHESIVE ECCOBOND 285

2- CONFORMAL COATING USING SILICONIC RESIN NUSIL
CV-1152 TAKING CARE OF PROTECTING ALL HATCHED

AREAS

La G & A s.r.l. tutela i propri diritti a rigore di Legge.					
B1	-	12-09-07	Second issue		
A1	-	05-05-06	First issue		
LETT. REV.	N° DATA	FIRMA	DATA		
DISEGNATO	A21		12-09-07		
CONTROLLATO	A12		12-09-07		
APPROVATO	A13		12-09-07		
EMESSO	A16		12-09-07		
INDICAZIONI GENERALI		 RUGOSITÀ' SUPERFICIALE Ra  μm MAX.			
INTERPRETAZIONE DELLE TOLL. GEOMETRICHE		UNI 7226			
DIMENSIONI		< 30	> 30 +120	> 120 +400	> 400
TOLERANZE		±0,1	±0,15	±0,25	±0,4
ANGOLI		±30°	RAGGI ANGOLI/SPIEGOLI	0,1 ÷ 0,4	
RIFERIMENTO: DOPPIO ISO 8005 - 1 TOLI: 6-1/2					
NON MISURARE LE QUOTE IN SCALA		MODIFICHE		ENTE DI EMISSIONE	C.Q.
		N° DISEGNO	REV.	DATA	12-09-07
		28304901B32ASSD	B1	FOGLIO	2 DI 2
				SCALA	-----
DENOMINAZIONE		UGBS PCB DRAWING		C.Q.	
		ASSEMBLY			
MATERIALE				SICUREZZA	
				DATA	
TRATT. TERM. E STATO					
RIV. PROTETTIVO					
		G & A Engineering			

